# 关于深圳地质建设工程公司钢结构检测

# 仪器设备采购项目招标文件的补充说明

**一、项目编号：SZDZ-202305-01**

**二、项目名称：深圳地质建设工程公司钢结构检测仪器设备采购项目**

**三、标的限价：**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 深圳地质建设工程公司钢结构检测仪器设备采购项目总价最高限价 |
| 1 | 22万元 |

1. **主要标的技术要求的补充说明**

详见附表1：《主要标的技术要求的补充说明汇总表》。

**五、本说明公告期限**

  2023年05月09日至2023年05月16日

**六、其他未尽事宜，可提出询问，请按以下方式联系采购方。**

地 址：深圳市罗湖区宝岗路7号地质大厦204

联系人：穆工

联系人电话：15112357986

**深圳地质建设工程公司**

**2023年05年09日**

| 序号 | 检测项目 | 检测方法 | 设备 | 数量 | 技术要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 试验 | 万能试验机 | ★万能试验机 | 1台 | 设备拉力最大值采用60吨，用于钢材、螺栓力学性能实验；配套抗滑移传感器，可以检测传抗滑移系数。配备微机系统，能够生成拉力曲线，同时能够对接住建局检测数据系统，实时上传相关检测数据。 |
| 2 | 钢结构焊接质量无损检测 | 超声波法 | ★超声波探伤仪 | 2台 | 超声波探伤仪的水平线性误差不大于全屏宽度的±1%；垂直线性测试值与理论值的偏差不大于±3%。能够满足GB/T 11345-2013规范要求进行钢结构内部损伤的检测。  探头均为斜探头，要求水平方向偏离角应不大于2°，折射角偏离差不应大于±2°。 |
| ★超声波探头 | 1只 |
| ★超声波探头 | 1只 |
| ★探头线 | 2条 |
| ★配套标准试块 | 1套 |
| ★焊接检验尺 | 2把 | 测量面的平面度：不大于0.02mm；测量面的表面粗糙度：不大于Ra0.8 μm；角度样板的偏差和测角度尺的示值误差：最大允许误差不超过±30′。 |
| 3 | 磁粉法 | ★磁轭探伤仪 | 2台 | 磁轭探伤仪的提升力应不低于44N，能够满足GB/T26952-2011及GB/T26951-2011规范要求，对钢结构焊缝的表面缺陷进行磁粉法检测。 |
| ★灵敏度试片 | 1套 |
| ★黑油悬悬液 | 12瓶 |
| ★反差增强剂 | 12瓶 |
| ★提升力试块 | 1块 |
| 4 | 渗透法 | ★着色剂 | 2套 | 能够满足GB/T 18851.1-2012及GB/T 26953-2011规范要求，对钢结构焊缝的表面缺陷进行渗透法检测，试块包括A型对比试块和B型试块。 |
| ★渗透铝合金试块 | 1块 |
| ★渗透镀铬试块 | 1块 |
| 5 | 涂层厚度检测 | 涂层厚度检测 | ★涂层测厚仪 | 1台 | 包括电磁和涡流两种检测方法 |
| 涂层厚度检测 | 超声测厚仪 | 1台 | 测量范围不小于200mm，测量精度不小于0.1mm。 |
| 涂层厚度检测 | 厚度针 | 1台 | 测量范围不小于100mm，测量精度不小于1mm。 |
| 6 | 硬度  测量 | 里氏硬度计 | 里氏硬度计 | 1台 | 测量精度为±12HLD |
| 布洛维硬度计 | ★布洛维硬度计 | 1台 | 满足初试验力：98.07N，总试验力：588N、980 N、1471N。 |
| 7 | 螺栓  检测 | 高强螺栓检测 | ★高强螺栓检测仪 | 1台 | 可检测螺栓规格M12-M30,最大轴力500KN,主轴转速度不小于1rpm，轴力显示精度10-100%FS，误差±1% |
| 滑移系数检测 | ★抗滑移传感器 | 1台 | 测力范围：30KN~400KN,其中包括120kN、180kN、220kN、260kN、330kN、400kN共6套穿心式传感器。 |
| 扭剪扳手 | ★扭剪型电动扳手 | 1套 | 扭矩范围200-1000Nm |
| 螺栓夹具 | ★螺栓夹具 | 1套 | 螺栓夹具角度为10° |

**注：**1、万能试验机应能实现与住建局数据库进行实施的对接和上传，同时能生成对应的钢材拉力曲线；

2、超声波探伤仪应考虑实际使用效率，应有至少一台探伤仪测量分辨率达到0.1mm，功耗低，可连续工作7小时以上，以钢结构现场检测行业内使用率高、口碑好的品牌为优。